SUPERSZTYWNE PIONOWE TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

MODEL GVF-1112



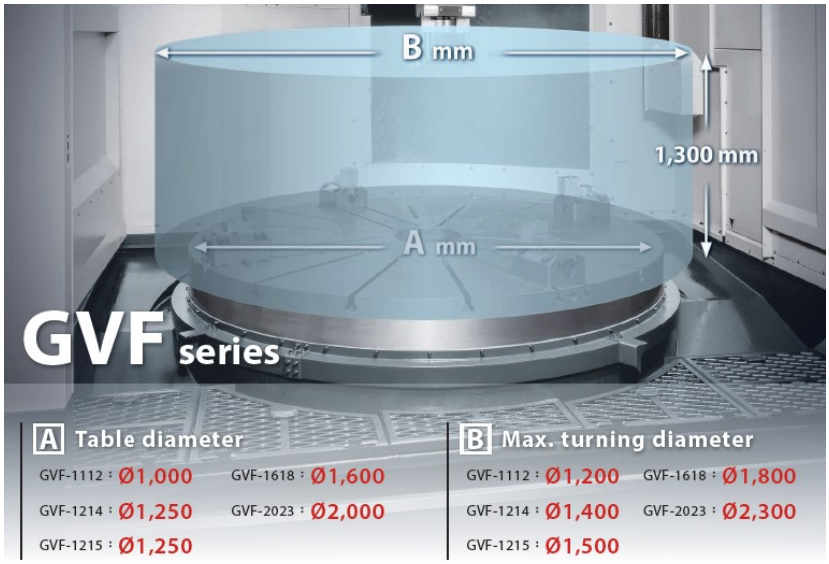
Zdjęcie poglądowe maszyny z tej samej rodziny

Charakterystyka tokarki GVF-1112

Obrabiarki serii GVF

Pionowe centrum tokarskie serii GVF charakteryzują się wysoką prędkością obróbki w połączeniu
z dokładnością. Producent GOODWAY wyposażył te modele obrabiarek w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne, połączenie sztywnej konstrukcji oraz precyzyjnych prowadnic liniowych
z serwo indeksowaną głowicą. Dopełnieniem przewagi technologicznej obrabiarki jest mocne wrzeciono.





Specyfikacja tokarki GVF-1112

GŁÓWNE PARAMETRY:

Średnica stołu	: Ø 1100 mm
Max przelot	: Ø 1400 mm
Max średnica toczenia	: Ø 1200 mm
Max długość toczenia	: 900 mm
Nośność stołu	: 4000 kg
WRZECIONO PRZEDMIOTOWE:	
Średnica łożysk wrzeciona	: Ø 350
Moc silnika wrzeciona	: 37 kW (const) / 45 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: 2 biegowa przekładnia zębata
Zakresy obrotów wrzeciona	: 1 - 500 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	: 10170 Nm
WRZECIONO NARZĘDZIOWE (OPCJA):	
Moc silnika wrzeciona	: 7,5 kW (const) / 11 kW (30 min)
Zakresy obrotów wrzeciona	: 1 - 2400 obr/min
OŚ CF (OPCJA)	
Moc silnika	: 3 kW
Prędkość osi CF	: 15 obr/min
Moment osi CF	: 2280 Nm
OSIE X, Z	
Max przesuw w osi X	: 1450 (-250~+1200) mm
Max przesuw w osi Z	: 900 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 12 m/min / 10 m/min
Serwo-silnik osi X	: AC 7kW
Moc Serwo-silnika osi Z	: AC 9kW
AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZI:	
Ilość pozycji	: 12
Stożek wrzeciona	: BT50
Max wielkość narzędzia	: 280 × 150 × 400 mm
Max waga narzędzia	: 50 kg
Max obciążenie magazynu	: 360 kg
WIELKOŚCI POZOSTAŁE:	
Dokładność pozycjonowania	: ±0,007 / 500 mm (bez liniałów)
Powtarzalność	: ±0,005 (bez liniałów)
Standardowy sterownik	: FANUC 0iTF
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 50 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 900 l
Waga obrabiarki	: 20000 kg
Główne wymiary	: 5020 × 4280 × 4900 mm (bez akcesoriów)