PIONOWE TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE MODEL GV-1200



Zdjęcie maszyny z wyposażeniem dodatkowym

Charakterystyka tokarki GV-1200

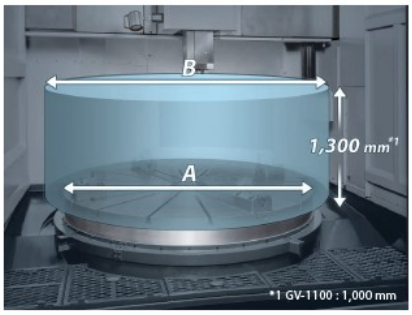
Obrabiarki serii GV

Pionowe centrum tokarskie serii GV charakteryzuje się wysoką prędkością obróbki w połączeniu
z dokładnością. Producent GOODWAY wyposażył ten model obrabiarki w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne, połączenie sztywnej konstrukcji oraz precyzyjnych prowadnic liniowych
z serwo indeksowaną głowicą. Dopełnieniem przewagi technologicznej obrabiarki jest mocne wrzeciono. Obrabiarki serii GV łączą z powodzeniem kompaktowość konstrukcji z możliwościami obróbki ciężkiej – dają możliwość obróbki detali o średnicy do Ø2000 mm oraz wadze do 8000 kg

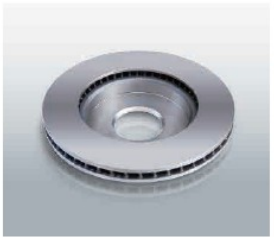
Zakres obróbczy modeli serii GV-1

A | Table Diameter
GV-1100 : 1,100 mm
GV-1200 : 1,250 mm
GV-1600 : 1,600 mm
GV-2000 : 2,000 mm

B | Max. Turning Diameter
GV-1100 : 1,200 mm
GV-1200 : 1,350 mm
GV-1600 : 1,800 mm
GV-2000 : 2,000 mm





Specyfikacja tokarki GV-1200

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Średnica stołu	: Ø 1250 mm
Max przelot	: Ø 1600 mm
Max średnica toczenia	: Ø 1350 mm
Max długość toczenia	: 1300 mm
Nośność stołu	: 5000 kg
WRZECIONO PRZEDMIOTOWE:	
Średnica łożysk wrzeciona	: Ø 423
Moc silnika wrzeciona	: 37 kW (const) / 45 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: 2 biegowa przekładnia zębata
Zakresy obrotów wrzeciona	: 2 - 350 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	: 17100 Nm
WRZECIONO NARZĘDZIOWE (OPCJA):	
Moc silnika wrzeciona	: 11 kW (const) / 15 kW (30 min)
Zakresy obrotów wrzeciona	: 2 - 2400 obr/min
OŚ CF (opcjonalnie):	
Moc silnika	: 3 kW
Prędkość osi CF	: 13 obr/min
Moment osi CF	: 2740 Nm
OSIE X, Z i W:	
Max przesuw w osi X	: 1,375 (-100 ~ 1,275) mm
Max przesuw w osi Z	: 900 mm
Max przesuw w osi W	: 800 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 12 m/min / 10 m/min
Serwo-silnik osi X	: 6kW

Moc Serwo-silnika osi Z	: 9kW
AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZI :	
Ilość pozycji	: 16
Stożek wrzeciona	: BT50
Max wielkość narzędzia	: 280 × 150 × 400 mm
Max waga narzędzia	: 50 kg
Max obciążenie magazynu	: 360 kg
WIELKOŚCI POZOSTAŁE:	
Dokładność pozycjonowania	: ±0,007 / 500 mm
Powtarzelność	: ±0,005
Standardowy sterownik	: Fanuc 0iTF
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 50 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 900 l
Waga obrabiarki	: 23500 kg
Główne wymiary	: 3540 × 3695 × 5300 mm