TOKARSKIE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE MODEL GV-1000



Charakterystyka tokarki GV-1000

WYDAJNE PIONOWE CENTRUM TOKARSKIE CNC

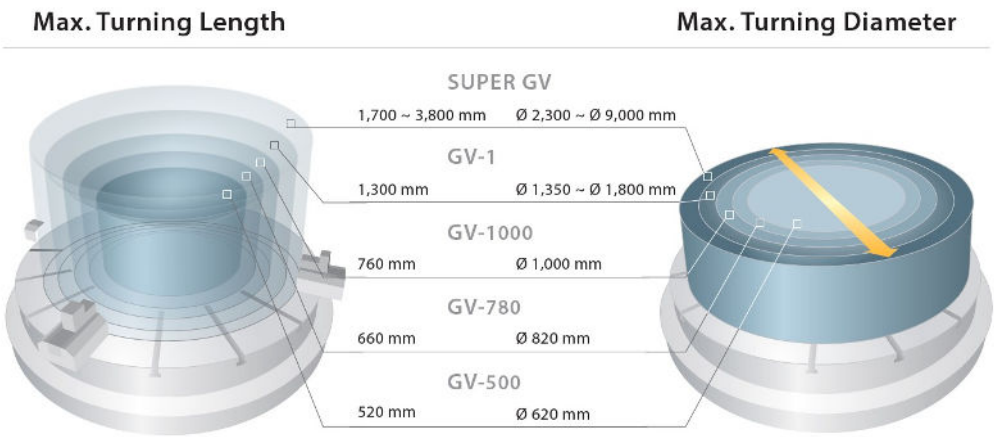
Z 30-letnim doświadczeniem w produkcji tokarek. Goodway z przyjemnością przedstawia nasze pionowe centrum tokarskie GV-1000 CNC, które łączy w sobie bardzo wysoką moc, super sztywną konstrukcję i wysoką prędkość obróbki. GV-1000 zapewnia wydajność toczenia i frezowania dla dynamicznych wymagań dzisiejszego rynku i przyszłości.

Przy maksymalnej średnicy toczenia 1000 mm (39,37 cala) na 760 mm (29,92 cala) długości, GV-1000 jest idealny do obróbki dużych części i ciężkich warunków skrawania. Oś „C” i napędzane narzędzia umożliwiają produkcję odpowiednich komponentów.



Obrabiarki serii GV

Pionowe centrum tokarskie serii GV charakteryzuje się wysoką prędkością obróbki w połączeniu z dokładnością. Producent GOODWAY wyposażył ten model obrabiarki w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne, połączenie sztywnej konstrukcji oraz precyzyjnych prowadnic. Obrabiarki serii GV łączą z powodzeniem kompaktowość konstrukcji z możliwościami obróbki ciężkiej.



Specyfikacja tokarki GV-1000

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max przelot	: Ø 1020 mm
Max średnica toczenia	: Ø 1000 mm
Max długość toczenia	: 760 mm

Wielkość uchwytu hydraulicznego	: 15” – 32” opcja
WRZECIONO PRZEDMIOTOWE:	
Średnica łożysk wrzeciona	: ø200 mm
Końcówka wrzeciona	: A2-15
Moc silnika wrzeciona	: 22 kW (const) / 30 kW (30 min)
Prędkość znamionowa silnika	: 400 obr/min
Typ napędu silnika wrzeciona	: przekładnia pasowa
Zakresy obrotów wrzeciona	: 20 ~ 2000 obr/min (uchwyt: 15”, 18”) : 15 ~ 1500 obr/min (uchwyt: 21”, 24”) : 15 ~ 1000 obr/min (uchwyt: 32”)
Pełna moc wrzeciona	: 76 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	: 2320 / 3765 Nm (const/30min)
OSIE X i Z :	
Max przesuw w osi X	: 525 mm
Max przesuw w osi Z	: 765 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 24/20 m/min
GŁOWICA:	
Ilość pozycji	: 12
Czas indeksacji	: 1,5 s
Uchwyt narzędzi do toczenia zewnętrznego	: □32 mm
Uchwyt narzędzi do obróbki wewnętrznej	: Ø60 mm
GŁOWICA z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI :	
Ilość pozycji	: 12
Ilość pozycji napędzanych narzędzi	: 12
Czas indeksacji	: 1,5 s
Uchwyt narzędzi do toczenia zewnętrznego	: □32 mm
Uchwyt narzędzi do obróbki wewnętrznej	: Ø60 mm
Uchwyt napędzanych narzędzi	: ER50 / ER40 (0°/ 90°)
Prędkość obrotowa napędzanych narzędzi	: 3000 obr/min
Moc silnika napędu narzędzi obrotowych	: 3,7 / 5,5 kW
OŚ Cf	
Prędkość obrotowa	30 obr/min
Moc	3 kW
Moment obrotowy	883 Nm
Kąt indeksowania / Dokładność dynamiczna	± 0.02° / ± 0.01°
WIELKOŚCI POZOSTAŁE:	
Sterownik	: Fanuc 0iFT
Waga obrabiarki	: 13500 kg
Główne wymiary	: 2595 × 2975 × 3050 mm