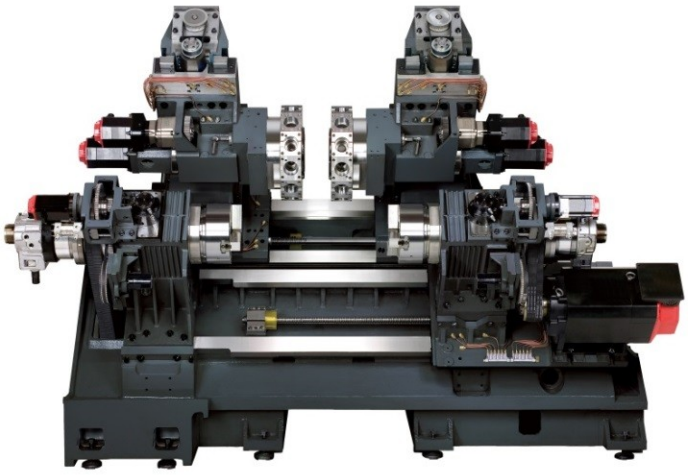
TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

MODEL GTS-260



Model bliźniaczy (zdjecie tylko poglądowe)

Założenia konstrukcyjne obrabiarki. Obrabiarki GTS została zaprojektowana do równoczesnego toczenia detali w jednej konfiguracji osiągając najwyższą wydajność obróbki. Serie GTS pracują w oparciu o dwa przeciwległe wrzeciona oraz głowice z osią C oraz z możliwością użycia narzędzi obrotowych.



Specyfikacja tokarki GTS-260

DANE TECHNICZNE	GTS-260
Max średnica toczenia	Ø 280 mm
Max długość toczenia	200 mm
Max przelot nad osłoną	Ø 280 mm
Max średnica pręta	Ø 65 mm
1 i 2 wrzeciono	
Średnica otworu wrzeciona	Ø 76 mm
Zakresy obrotów wrzeciona	4000 obr/min
Typ napędu silnika wrzeciona	przekładnia pasowa
Moc silnika wrzeciona	11 / 15 kW
Średnica łożyska wrzeciona	Ø120 mm
Stożek wrzeciona	A2-8
1 i 2 głowica	
Liczba pozycji	12
Czas indeksacji głowicy	0,2 s / 0,5 s. 180^0
Dokładność pozycjonowania/powtarzalność	$\pm0,00069^0$ / $\pm0,00027^0$
Uchwyt trzonka o przekroju kwadratu	□25 mm
Uchwyt trzonka okrągłego	Ø32 mm
Osie X i Z	
Max przesuw w osi X	190 mm
Max przesuw w osi Z_1	270 mm
Max przesuw w osi Z_2	740 mm
Posuwy szybkie X / Z	20/24 m/min
Silniki osi X	3 kW
Silniki osi Z	3 kW
Typ prowadnic	Ślizgowe
Oś Y podwójna (opcja):	
Max średnica toczenia	Ø 280 mm
Max przesuw osi X	200 mm
Max przesuw osi Y	120=±60 mm
Posuwy szybkie osi Y	**6 m/min**
Typ prowadnic	Ślizgowe (osie X / Y)
Zakres posuwów	1 – 4.800 mm/min
Silniki osi Y	1,6 kW AC
Śruba toczna osi Y	Ø32 / 6 mm
Ogólne	
Pojemność zbiornika hydrauliki	30 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	150 l
Ciężar obrabiarki	7800 kg
Wymiary	3035 x 2049 x 2150 mm