TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

GS-6000



Model

poglądowy przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

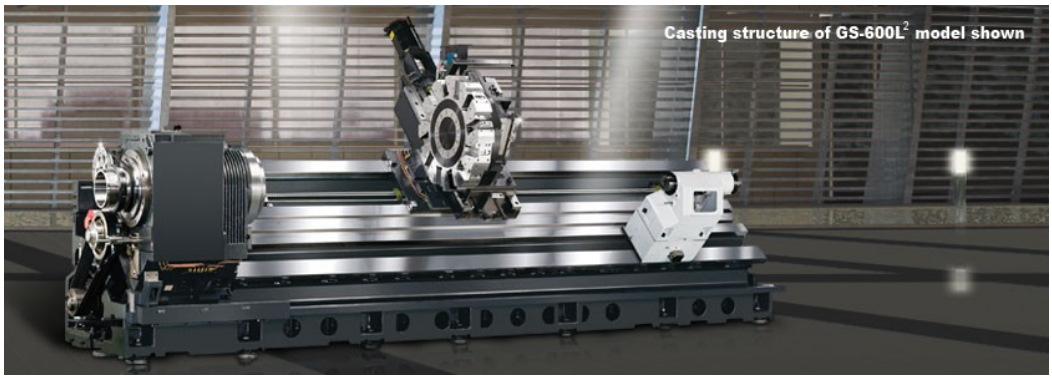
Charakterystyka tokarki GS-6000

- W połączeniu wiodących technologii oraz najwyższej jakości komponentów, serie GS-6000L zapewniają wydajność toczenia na konkurencyjnym poziomie. Szerokie prowadnice ślizgowe, powiększona głowica indeksowana, możliwości obróbki ciężkiej, pozwalają osiągnąć wysokie prędkości obróbki przy zachowaniu wymaganej dokładności. Serie L2 zwiększają długość toczenia w stosunku do modelu standardowego do 3300 mm.
- Seria GS-6000L dostarczając 3 długości łoża oraz 3 wymiary wrzeciona oferuje 9 możliwych konfiguracji

		GS-6000L	**GS-6600L**		**GS-6800L**
Uchwyt		Ø 15” (18”)	Ø 20”	Ø 22”*	Ø 24”
Praca z pręta		Ø 115	Ø 180	Ø 205	Ø 260
Długość toczenia	1020 mm	GS-6000L/LM	GS-6600L/LM		GS-6800L/LM
	2020 mm	GS-6000L^2/L^2M	GS-6600L^2/L^2M		GS-6800L^2/L^2M
	3300 mm	GS-6000L^3/L^3M	GS-6600L^3/L^3M		GS-6800L^3/L^3M

*M – opc.głowica z napędzanymi narzędziami

- Łoże skośne pod kątem 45°, umożliwiające samoczynne usuwanie wiórów i doskonały dostęp do przestrzeni roboczej dla operatora.



Specyfikacja tokarki GS-6000

GŁÓWNE PARAMETRY:		
Max średnica przelotu		: Ø 980 mm
Max przelot nad suportem		: Ø 710 mm
Max średnica toczenia		: Ø 880 mm
Max długość toczenia		: 1020 / 2020(L^2) / 3300(L^3) mm
Dopuszczalna średnica uchwytu		: 15” (18”)
Max średnica pręta		: Ø 115 mm
WRZECIONO:		
Średnica otworu wrzeciona		: Ø 118 mm
Średnica łożyska wrzeciona		: Ø 131 mm
Cylinder hydrauliczny		: Ø 15”
Stożek wrzeciona		: A2-11
Typ silnika wrzeciona		: FANUC AC serwomotor
Moc silnika wrzeciona		: 30 kW (const) / 37 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona		: przekładnia pasowa V-Belt + zębata
Zakresy obrotów wrzeciona	- niskie	: 550 obr/min
	- wysokie	: 2000 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	- niskie	: 2048 Nm
	- wysokie	: 567 Nm
OSIE X i Z:		
Max przesuw w osi X [1)]		: 500 mm
Max przesuw w osi Z[1)]		: 1050(L) / 2050 (L^2) / 3300 (L^3) mm
Posuwy szybkie X / Z		: X: 20 m/min Z: 24 / 24 / 12 m/min
Typ prowadnic		: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych		: 1 – 4800 mm/min

Serwo-silnik osi X	: AC 6kW
Moc Serwo-silnika osi Z	: AC 7kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 40 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 45 / Ø 50(L^2) / Ø 63(L^3) mm
Siła posuwowa osi X / Z	: 3046 / 2404 kg
GŁOWICA NARZĘDZIOWA :	
Ilość pozycji	: 12
Czas indeksacji	: 1 s (nastawienie), 2 s 180°(pojedynczy krok)
Dokładność pozycjonowania	: 0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania	: 0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □32 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø60 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):	
Ilość pozycji	: 12
Ilość pozycji narzędzi napędzanych	: 12
Max średnica toczenia	: Ø 880 mm
Max długość toczenia	: 900 / 1900(L^2) / 3200(L^3) mm
Moc silnika napędu narzędzia (ciągła/30min)	: 7,5 / 9 kW
Moment obrotowy napędu narzędzia	: 120 Nm @ 750 obr/min
Czas indeksacji	: 1 s (nastawienie) 2 s / 180°(pojedynczy krok)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □32 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø60 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: ø30 mm , tulejka ER50
Zakres obrotów narzędzia	: 10 ~ 3000 obr/min
OŚ CF (opcjonalnie):	
Przełożenie napędu CF	: 1 : 150
Prędkość osi CF	: 20 obr/min
Moment osi CF (ciągły)	: 1.800 Nm
Min kąt indeksacji	: 0,001°
Dokładność dynamiczna	: ± 0,02°
KONIK (opcjonalnie):	
Stożek pinoli	: MT-4 (stały), MT-5 (obrotowy)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 110 mm / 150 mm
Przesuw konika	: 790 / 1790(L^2) / 3200(L^3) mm
Dostępne wersje	: programowalna tuleja / korpus
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 12000 / 14000(L^2) / 18000(L^3) kg
Wymiary maszyny	: 3696 x 2422 x 2570 / 5060 x 2422 x 2570 (L^2) / 6764 x 2910 x 2510(L^3) mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 15 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 240 / 320(L^2) / 680(L^3) l
Pompa układu chłodzenia	: 1 kW przy 5 bar