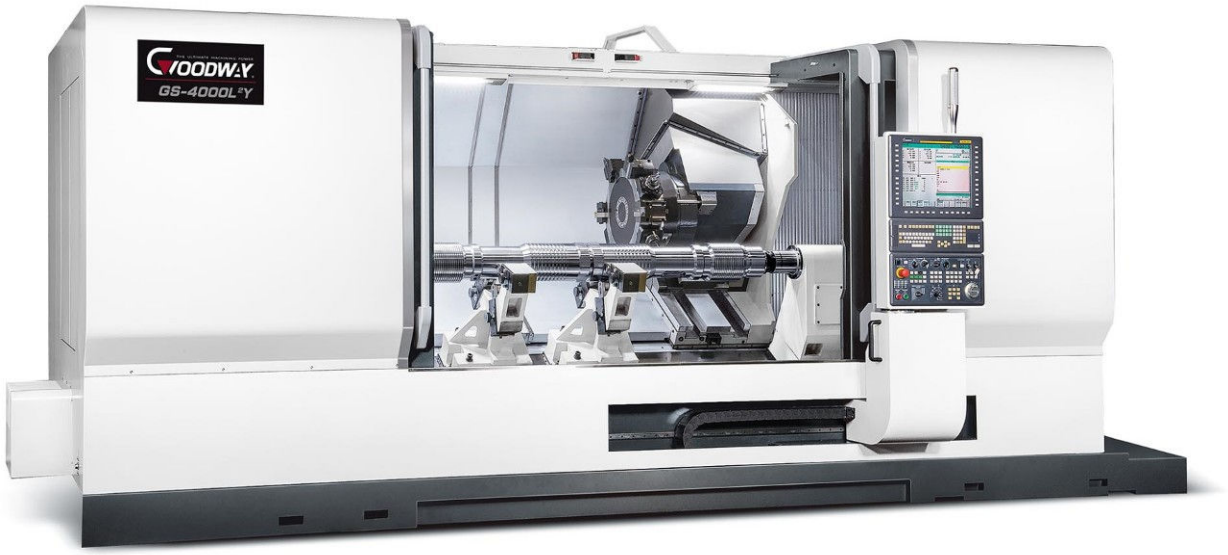
TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE
MODEL GS-4300



Model przedstawiony z wyposażniem opcjonalnym

Charakterystyka tokarki GS-4300

Dla tych, którzy poszukują centrum tokarskiego do obróbki ciężkiej długich elementów – obrabiarki Goodway serii GS-4000 są perfekcyjnym rozwiązaniem. Niesamowita moc toczenia z dwustopniową przekładną, zwiększona prędkość posuwu (24m/min), wrzeciono napędzane przez 2-stopniową przekładnię, możliwość doposażenia w napędzane narzędzia, oś Y oraz konika sprawia, że jest to niesamowicie konkurencyjna obrabiarka w swojej klasie – zwiększa wydajność skrawania, dokładność i efektywność obróbki

Konfiguracja serii GS-4000:

		GS-4000	**GS-4300**
Uchwyt		Ø 15” (18”)	Ø 20” (24”)
Praca z pręta		Ø 115	Ø 165
Data	750 mm	GS-4000 /M/Y/S/MS/YS	GS-4300 /M/Y/S/MS/YS

APX Technologie Sp. z o.o. z siedzibą w Opacz-Kolonia, ul. Centralna 27, 05-816 Opacz-Kolonia,
zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie,
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego rejestru sądowego, pod nr KRS 0000024642; NIP 522-25-72-372;
wysokość kapitału zakładowego wynosi 300 000,00 zł, kapitał został w pełni opłacony. Prezes Zarządu Spółki: Wojciech Puchalski

APX Technologie Sp. z o.o. with is registered office in Opacz-Kolonia, at ul. Centralna 27, 05-816 Opacz-Kolonia,
entered in the register of enterpreneurs of the National Court Register by the District Court for the Capital Center of Warsaw in Warsaw,
XIV Commercial Department of the National Court Register under number KRS 0000024642; Tax Identification Numer NIP 522-25-72-372;
share capital of PLN 300.000,00 – fully paid-up. President: Wojciech Puchalski

ość toczenia	1500 mm	GS-4000L /LM/LY/LS/LMS/LYS	GS-4000L /LM/LY/LS/LMS/LYS
	2250 mm	GS-4000L^2/L^{2}M/ L^{2}Y	GS-4300L^2/L^{2}M/ L^{2}Y
	3000 mm	GS-4000L^3/L^{3}M/ L^{3}Y	GS-4300L^3/L^{3}M/ L^{3}Y

*M-napędzane narzędzia / Y – z osią Y / S – z przeciwwrzecionem

Dodatkowe elementy charakterystyki obrabiarek GS:

- Łoże skośne pod kątem 30^0, umożliwiające samoczynne usuwanie wiórów i doskonały dostęp do przestrzeni roboczej dla operatora.

Specyfikacja tokarki GS-4300

GŁÓWNE PARAMETRY:		**: GS-4300 - / L / L^2 / L^3**
Max średnica przelotu		: Ø 770 mm
Max przelot nad suportem		: Ø 940 mm
Max średnica toczenia		: Ø 620 mm
Max długość toczenia		: 819 / 1,569 / 2,369 / 3,169 mm
Dopuszczalna średnica uchwytu		: 20” (24”)
Max średnica pręta		: Ø 165 mm
Dokładność pozycjonowania		: +/- 0.005 mm
Dokładność powtarzalności		: +/- 0.003 mm
WRZECIONO:		
Średnica cylindra przelotowego		: Ø 165,5 mm
Średnica otworu wrzeciona		: Ø 185 mm
Średnica łożyska wrzeciona (przód / tył)		: Ø 240 / Ø 220 mm
Stożek wrzeciona		: A2-15
Typ silnika wrzeciona		: FANUC α30/6000i AC
Moc silnika wrzeciona		: 30 kW (const) / 37 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona		: 2 biegowa przekładnia zębata
Zakresy obrotów wrzeciona	- niskie	: 6 – 600 obr/min
	- wysokie	: 12 – 1200 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	- niskie	: 121 obr/min
	- wysokie	: 239 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	- niskie	: 2370 Nm (ciągła) / 2920 Nm (30 min)
	- wysokie	: 1197 Nm (ciągła) / 1470 Nm (30 min)
OŚ C (opcjonalnie):		
Moment obrotowy osi C		: 2900 Nm
OSIE X i Z:		
Max przesuw w osi X		: 350 mm
Max przesuw w osi Z_1		: 850 / 1,600 / 2,400 / 3,200 mm
Max przesuw w osi Z_S		: 800 / 1,550 / 2,350 / — mm
Posuwy szybkie X / Z_1 / Z_S		: 24 m/min
Posuwy szybkie Z_1		: 24 / 24 / 16 / 12 m/min
Posuwy szybkie Z_S		: 24 / 24 / 16 / - m/min
Typ prowadnic		: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych		: 1 – 4800 mm/min

Serwo-silnik osi X	: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z_1	: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z_S	: 3 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Z_1	: Ø 45 / 45 / 63 / 63 mm
Średnica śruby kulowej osi Z_S	: Ø 36 / 40 / 50 / - mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA :	
Ilość pozycji	: 12
Napęd do indeksacji	: AC Serwo-silnik FANUC β8/3000is
Czas indeksacji	: 0.3 s (nastawienie), 0.8 s (pojedynczy krok)
Dokładność pozycjonowania	: ± 0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania	: ± 0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □32 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø60 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):	
Ilość pozycji	: 12
Ilość pozycji narzędzi napędzanych	: 12
Max średnica toczenia	: Ø 550 mm
Max długość toczenia	: 695 / 1445 / 2245 / 3045 mm
Moc silnika napędu narzędzia	: 5,5/7,5 kW [3,7/5,5 kW z osią Y]
Czas indeksacji	: 0.3 sek.(nastawienie) 0.8 sek.(pojedynczy krok)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø50 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: ø26 mm , tulejka ER40
Zakres obrotów narzędzia	: 4000 obr/min [6000 obr/min z osią Y]
OŚ Y (opcjonalnie):	
Max średnica obróbki	: Ø 700 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 900 mm
Max średnica toczenia	: Ø 460 mm
Max długość toczenia	: 695 / 1445 / 2245 / 3045 mm
Max przesuw w osi X	: 300 mm
Max przesuw w osi Y	: 120 mm = ±60 mm
Posuwy szybkie X/Y	: 24 m/min / 10 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Y	: 4 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 36 mm
KONIK (opcjonalnie):	
Stożek pinoli	: MT-6 (obrotowy)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 120 mm / 150 mm
Przesuw konika	: 3000 mm
Dostępne wersje	: programowalna tuleja
PRZECIWWRZECIONO (opcjonalnie):	
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 8”
Przelot wrzeciona	: Ø 55 mm
Średnica łożyska wrzeciona (przód / tył)	: Ø 100 / Ø 70 mm
Stożek wrzeciona	: A2-6

Typ silnika wrzeciona	Bil112L/15000
Moc silnika wrzeciona	: 15 kW (const)/18.5 kW (15min)
Moment obrotowy (ciągły/30 min)	: 95 Nm / 118 Nm
Typ napędu	: wbudowany (elektro-wrzeciono)
Zakres obrotów wrzeciona	: 5000 obr/min
Przesuw w osi Z_S	: 800 / 1,550 / 2,350 / — mm
Posuw szybki w osi Z_S	: 24 / 24 / 16 / — m/min
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 8,000 / 11,000 / 13,500 / 16,000 kg
Wymiary maszyny	: 4,020 × 2,260 × 2,120 mm : L 4,400 × 2,360 × 2,290mm : L^2 5,245 × 2,360 × 2,290mm : L^3 6,045 × 2,360 × 2,290mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 45 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 330 / 410 / 540 / 670 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,7 kW przy 3 bar