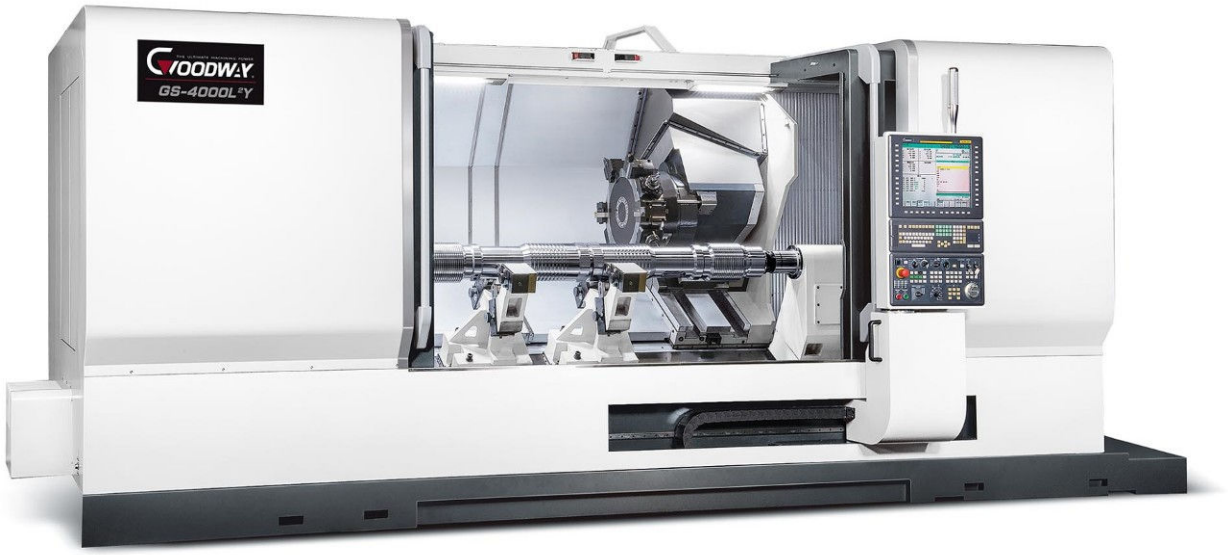
TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE
MODEL GS-4000



Model przedstawiony z wyposażniem opcjonalnym

Charakterystyka tokarki GS-4000

Dla tych, którzy poszukują centrum tokarskiego do obróbki ciężkiej długich elementów – obrabiarki Goodway serii GS-4000 są perfekcyjnym rozwiązaniem. Niesamowita moc toczenia z dwustopniową przekładną, zwiększona prędkość posuwu (24m/min), wrzeciono napędzane przez 2-stopniowę przekładnię, możliwość doposażenia w napędzane narzędzia, oś Y oraz konika sprawia, że jest to niesamowicie konkurencyjna obrabiarka w swojej klasie – zwiększa wydajność skrawania, dokładność i efektywność obróbki

Konfiguracja serii GS-4000:

		GS-4000	**GS-4300**
Uchwyt		Ø 15” (18”)	Ø 20” (24”)
Praca z pręta		Ø 115	Ø 165
Długość toczenia	750 mm	GS-4000 /M/Y/S/MS/YS	GS-4300 /M/Y/S/MS/YS
	1500 mm	GS-4000L /LM/LY/LS/LMS/LYS	GS-4000L /LM/LY/LS/LMS/LYS
	2250 mm	GS-4000L^2/L^2M/ L^2Y	GS-4300L^2/L^2M/ L^2Y
	3000 mm	GS-4000L^3/L^3M/ L^3Y	GS-4300L^3/L^3M/ L^3Y

*M-napędzane narzędzia / Y – z osią Y / S – z przeciwwrzecionem

Dodatkowe elementy charakterystyki obrabiarek GS:
- Łoże skośne pod kątem 30^0, umożliwiające samoczynne usuwanie wiórów i doskonały dostęp do przestrzeni roboczej dla operatora.

Specyfikacja tokarki GS-4000

GŁÓWNE PARAMETRY:		**: GS-4000 - / L / L^2 / L^3**
Max średnica przelotu		: Ø 770 mm
Max przelot nad suportem		: Ø 940 mm
Max średnica toczenia		: Ø 620 mm
Max długość toczenia		: 819 / 1,569 / 2,369 / 3,169 mm
Dopuszczalna średnica uchwytu		: 15" (18")
Max średnica pręta		: Ø 115 mm
Dokładność pozycjonowania		: +/- 0.005 mm
Dokładność powtarzalności		: +/- 0.003 mm
WRZECIONO:		
Średnica cylindra przelotowego		: Ø 118 mm
Średnica otworu wrzeciona		: Ø 131 mm
Średnica łożyska wrzeciona (przód / tył)		: Ø 180 / Ø 160 mm
Stożek wrzeciona		: A2-11
Typ silnika wrzeciona		: FANUC α30/6000i AC
Moc silnika wrzeciona		: 30 kW (const) / 37 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona		: 2 biegowa przekładnia zębata (1150 obr/min)
Zakresy obrotów wrzeciona	- niskie	: 10 – 1000 obr/min
	- wysokie	: 20 – 2000 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	- niskie	: 196 obr/min
	- wysokie	: 388 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	- niskie	: 1463 Nm (ciągła) / 1805 Nm (30 min)
	- wysokie	: 739 Nm (ciągła) / 911 Nm (30 min)
OŚ C (opcjonalnie):		
Moment obrotowy osi C		: 1805 Nm
OSIE X i Z:		
Max przesuw w osi X		: 350 mm
Max przesuw w osi Z_1		: 850 / 1,600 / 2,400 / 3,200 mm
Max przesuw w osi Z_S		: 800 / 1,550 / 2,350 / — mm
Posuwy szybkie X / Z_1 / Z_S		: 24 m/min
Posuwy szybkie Z_1		: 24 / 24 / 16 / 12 m/min
Posuwy szybkie Z_S		: 24 / 24 / 16 / - m/min
Typ prowadnic		: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych		: 1 – 4800 mm/min
Serwo-silnik osi X		: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z_1		: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z_S		: 3 kW
Średnica śruby kulowej osi X		: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Z_1		: Ø 45 / 45 / 63 / 63 mm
Średnica śruby kulowej osi Z_S		: Ø 36 / 40 / 50 / - mm

GŁOWICA NARZĘDZIOWA :	
Ilość pozycji	: 12
Napęd do indeksacji	: AC Serwo-silnik FANUC β8/3000is
Czas indeksacji	: 0.3 s (nastawienie), 0.8 s (pojedynczy krok)
Dokładność pozycjonowania	: ± 0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania	: ± 0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □32 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø60 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):	
Ilość pozycji	: 12
Ilość pozycji narzędzi napędzanych	: 12
Max średnica toczenia	: Ø 550 mm
Max długość toczenia	: 695 / 1445 / 2245 / 3045 mm
Moc silnika napędu narzędzia	: 5,5/7,5 kW [3,7/5,5 kW z osią Y]
Czas indeksacji	: 0.3 sek.(nastawienie) 0.8 sek.(pojedynczy krok)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø50 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: ø26 mm , tulejka ER40
Zakres obrotów narzędzia	: 4000 obr/min [6000 obr/min z osią Y]
OŚ Y (opcjonalnie):	
Max średnica obróbki	: Ø 700 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 900 mm
Max średnica toczenia	: Ø 460 mm
Max długość toczenia	: 695 / 1445 / 2245 / 3045 mm
Max przesuw w osi X	: 300 mm
Max przesuw w osi Y	: 120 mm = ±60 mm
Posuwy szybkie X/Y	: 24 m/min / 10 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 7 kW
Moc Serwo-silnika osi Y	: 4 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 36 mm
KONIK (opcjonalnie):	
Stożek pinoli	: MT-6 (obrotowy)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 120 mm / 150 mm
Przesuw konika	: 3000 mm
Dostępne wersje	: programowalna tuleja
PRZECIWWRZECIONO (opcjonalnie):	
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 8”
Przelot wrzeciona	: Ø 55 mm
Średnica łożyska wrzeciona (przód / tył)	: Ø 100 / Ø 70 mm
Stożek wrzeciona	: A2-6
Typ silnika wrzeciona	Bil112L/15000
Moc silnika wrzeciona	: 15 kW (const)/18.5 kW (15min)
Moment obrotowy (ciągły/30 min)	: 95 Nm / 118 Nm
Typ napędu	: wbudowany (elektro-wrzeciono)
Zakres obrotów wrzeciona	: 5000 obr/min
Przesuw w osi Z_S	: 800 / 1,550 / 2,350 / — mm

Posuw szybki w osi Z_S	: 24 / 24 / 16 / — m/min
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 8,000 / 11,000 / 13,500 / 16,000 16 000 kg
Wymiary maszyny	: 4,020 × 2,260 × 2,120 mm : L 4,700 × 2,480 × 2,120 mm : L^2 5,640 × 2,570 × 2,120 mm : L^3 6,440 × 2,570 × 2,120 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 45 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 330 / 410 / 540 / 670 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,7 kW przy 3 bar