TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

GS-2600



Model przedstawiony z wyposażniem opcjonalnym

Charakterystyka tokarki GS-2600



- Łoże skośne pod kątem ponad 30^0, zapewniające sztywną konstrukcję i umożliwiające samoczynne
usuwanie wiórów i doskonały dostęp do przestrzeni roboczej dla operatora.

Specyfikacja tokarki GS-2600

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 700 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 800 mm
Max średnica obróbki	: Ø 570 mm
Max długość obróbki	: 780 mm (opc. L 1530 mm)
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 10”

Max średnica pręta	: Ø 65 mm
Dokładność pozycjonowania	: +/- 0.003 mm (X,Z,Y,B)
Dokładność powtarzalności	: +/- 0.003 mm (X,Z,Y,B)
Typ sterowania w standardzie	: CNC FANUC 0i-TF Plus
WRZECIONO:	
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 76 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 120 mm
Stożek wrzeciona	: A2-8
Moc silnika wrzeciona	: 15 kW (stałe)/18,5 kW (30min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona	: 4000 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	: 383 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona (30 min/szczyt)	: 374/461 Nm
OŚ C^F (opcjonalnie):	
Prędkość osi C^F	: 33 obr/min
OSIE X i Z:	
Max przesuw w osi X [1)]	: 300 mm
Max przesuw w osi Z [1)]	: 780 / 1530 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 30 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 36 mm / Ø 40 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA :	
Ilość pozycji	: 12
Napęd do indeksacji	: AC Serwo-silnik FANUC
Czas indeksacji	: 0.3 s (nastawienie), 0.8 s (pojedynczy ruch)
Dokładność pozycjonowania	: 0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania	: 0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø50 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):	
Ilość pozycji	: 12
Il. pozycji narzędzi napędzanych	: 12
Moc silnika napędu narzędzia	: 4,5 kW
Czas indeksacji	: 0.3 s (nastawienie), 0.8 s (pojedynczy ruch)

Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: 20 mm , tulejka ER32
Zakres obrotów narzędzia	: 4000 obr/min
OŚ Y (opcjonalnie):	
Max średnica obróbki	: Ø 400 mm
Max przesuw w osi Y	: 100 mm = +50 mm
Posuwy szybkie X/Y	: 10 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 32 mm
KONIK (opcjonalnie):	
Stożek pinoli	: MT-3 (stały) : MT-4 (obrotowy)
Średnica / wysuw pinoli	: 120 mm
Przesuw konika	: 650 /1530 mm
Dostępne wersje	: programowalny
PRZECIW-WRZECIONO (opcjonalnie):	
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 6”
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 80 mm
Stożek wrzeciona	: A2-5
Moc silnika wrzeciona	: 5.5 kW (const)/7.5 kW (30min)
Moment obrotowy (ciągły/30 min)	: 35 Nm / 48 Nm
Typ napędu	: wbudowany (elektro-wrzeciono)
Zakres obrotów wrzeciona	: 6000 obr/min
ODBIORNIK DETALI (opcjonalnie):	
Max średnica / długość elementu	: Ø 60 mm / 180 mm
Max ciężar elementu	: 4 kg
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 6500 kg
Wymiary maszyny	: 3550 x 2120 x 1800 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 30 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 290 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,7 kW przy 3 bar