TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

MODEL GS-200



Model poglądowy przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

Modele GA są obrabiarkami wysokowydajnymi skierowanymi w szczególności do ciężkiej obróbki.
- Łoże skośne pod kątem 30^0, umożliwiające samoczynne usuwanie wiórów i doskonały dostęp do przestrzeni roboczej dla operatora.

Specyfikacja tokarki GS-200

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 650 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 500 mm
Max średnica obróbki	: Ø 420 mm
Max długość obróbki	: 591 mm (L: 1191 mm)
Max ciężar elementu	: 170 kg
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 8”
Max średnica pręta	: Ø 51 mm
Dokładność pozycjonowania	: +/- 0.005 mm (X,Z,Y,B)

Dokładność powtarzalności		: +/- 0.003 mm (X,Z,Y,B)
Typ sterowania w standardzie		: CNC FANUC 0i-TD
WRZECIONO:		
Średnica cylindra przelotowego		: Ø 52 mm
Średnica otworu wrzeciona		: Ø 66 mm
Średnica łożyska wrzeciona		: Ø 100 mm
Stożek wrzeciona		: A2-6
Typ silnika wrzeciona		: FANUC β22/6000i AC
Moc silnika wrzeciona		: 11 kW (const)/15 kW (30 min)/18,5 kW (szczyt)
Typ napędu silnika wrzeciona		: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona		: 48 – 4800 obr/min
Pełna moc wrzeciona od		: 600 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona (30 min/szczyt)		: 175 / 239 Nm
WRZECIONO O DWÓCH ZAKRESACH PRĘDKOŚCI (opcjonalnie) :		
Zakresy obrotów wrzeciona	- niskie	: 48 – 1200 obr/min
	- wysokie	: 1201 – 4800 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	- niskie	: 400 obr/min
	- wysokie	: 600 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	- niskie	: 358 Nm (15 min)
	- wysokie	: 239 Nm (30 min)
OŚ C^F (opcjonalnie):		
Prędkość osi C^F		: 33 obr/min
Moment obrotowy osi C^F		: 240 Nm
Minimalny stopień indeksacji		: +/- 0.001°
Dokładność dynamiczna		: +/- 0.002°
OSIE X i Z:		
Max przesuw w osi X [1)]		: +10 mm - 200 mm -30 mm
Max przesuw w osi Z [1)]		: +30 mm -570 mm (L: +30mm-1170mm)
Posuwy szybkie X / Z		: 20 m/min / 24 m/min
Typ prowadnic		: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych		: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X		: 2,7 kW

Moc Serwo-silnika osi Z	: 2,7 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 32 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 36 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA :	
Ilość pozycji	: 12
Napęd do indeksacji	: AC Serwo-silnik FANUC
Czas indeksacji	: 0.2 s (nastawienie), 0.5 s (obrót 180°)
Dokładność pozycjonowania	: 0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania	: 0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):	
Ilość pozycji	: 12
Il. pozycji narzędzi napędzanych	: 12
Moc silnika napędu narzędzia	: 4,5 kW (FANUC α22/4000*is*) AC
Moment obrotowy napędu narzędzia	: 22 Nm
Napęd indeksacji	: AC Serwo-silnik FANUC
Czas indeksacji	: 0.2 sek.(nastawienie) 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: 1 – 20 mm , tulejka ER32
Zakres obrotów narzędzia	: 10 – 4000 obr/min
OŚ Y (opcjonalnie):	
Max średnica obróbki	: Ø 340 mm
Max przesuw w osi X	: +10 mm, -160 mm, -100 mm
Max przesuw w osi Y	: 110 mm =±-55 mm
Posuwy szybkie X/Y	: 20 m/min / 10 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 2,7 kW
Moc Serwo-silnika osi Y	: 2,7 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 32 mm
KONIK (opcjonalnie):	

Stożek pinoli	: MT-3 (stały)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 85 mm / 120 mm
Przesuw konika	: 470 mm /(L: 1100 mm)
Dostępne wersje	: programowalny
PRZECIW-WRZECIONO (opcjonalnie):	
Średnica obróbki	: Ø 152 mm
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 6”
Przelot wrzeciona	: Ø 46 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 80 mm
Stożek wrzeciona	: A2-5
Moc silnika wrzeciona	: 5.5 kW (const)/7.5 kW (30min)
Moment obrotowy (ciągły/30 min)	: 35 Nm / 48 Nm
Typ napędu	: wbudowany (elektro-wrzeciono)
Zakres obrotów wrzeciona	: 60 – 6000 obr/min
Przesuw w osi Zs	: +30 mm, -570 mm (L:+30mm,-1020mm)
Posuw szybki w osi Zs	: 24 m/min
Typ prowadnic	: Ślizgowe
Moc silnika dla osi B	: 1,8 kW
Średnica śruby kulowej	: Ø 36 mm
ODBIORNIK DETALI (opcjonalnie):	
Max średnica / długość elementu	: Ø 60 mm / 180 mm
Max ciężar elementu	: 4 kg
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 4800 kg
Wymiary maszyny	: 2670/3500 x 1900 x 1900 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 30 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 200 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,5 kW przy 4,2 bar