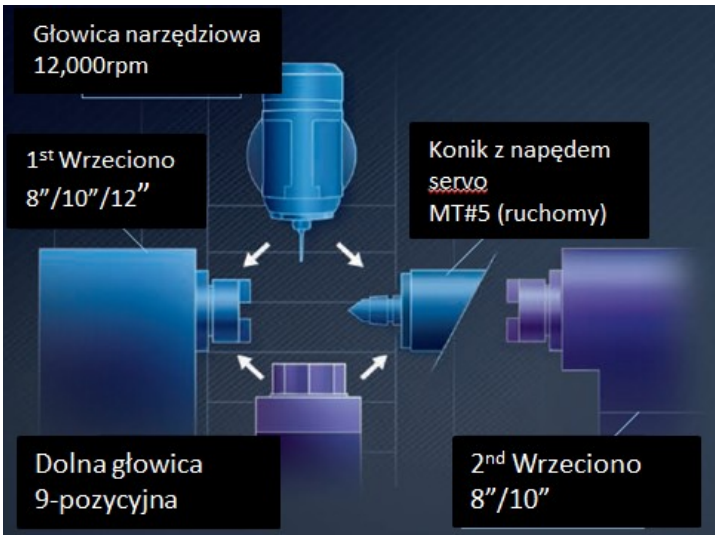
WIELOZADANIOWE TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE MODEL GMT-2000



Model przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

Charakterystyka tokarki GMT-2000

Wielozadaniowe centrum tokarskie model GMT



Model		GMT-2000	GMT-2000S	GMT-2000ST
Max długość toczenia		1 020 / 1 500 (L1) / 2 520 (L2) mm		
Max. średnica toczenia	Głowica narzędziowa	Ø 660 mm		
	Dolna głowica	x	x	Ø 420 mm
Głowica narzędziowa		●	●	●
Wrzeciono 1		●	●	●

Konik z napędem servo	●	x	x
Wrzeciono 2	x	●	●
Dolna głowica	x	x	●

Obrabiarki serii GMT charakteryzuje możliwość wykonywania wielu różnych procesów obróbczych, bez konieczności przezbrajania. Nawet najbardziej skomplikowane operacje, są możliwe przy jednym ustawieniu detalu.

Specyfikacja tokarki GMT-2000

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 660 mm
Max średnica obróbki	: Ø 660 mm
Max długość obróbki	: GMT-2000 –1020 mm : GMT-2000L1 –1520 mm : GMT-2000L2–2520 mm
Max ciężar elementu	: 250 kg
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 10”
Max średnica pręta	: A: Ø 65 / B: Ø 80 / C: Ø 102 mm
Typ sterowania w standardzie	: CNC FANUC 31i-B (4+1 osi)
WRZECIONO 1:	
Średnica otworu wrzeciona	: A : Ø 76 / B : Ø 91 / C : Ø 113 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: A : Ø 120 / B : Ø 140 / C : Ø 160 mm
Stożek wrzeciona	: A : A2-6 / B : A2-8 / C : A2-8
Zakres obrotów wrzeciona	: A : 4,500 / B : 3,800 / C : 3,200 rpm
Moment obrotowy wrzeciona (S6-40%)	: A : 610 / B : 795 / C : 1,190 Nm
OSIE:	
Max przesuw w osi X_1	: 615 mm
Max przesuw w osi Z_1	: GMT-2000 –1090 mm : GMT-2000L1 –1590 mm : GMT-2000L2–2590 mm
Max przesuw w osi Y_1	: ±150 mm
Max przesuw w osi B	: 240° (+ 210° ~ - 30°)
Max przesuw w osi Z_s (konik)	: GMT-2000 –1060 mm : GMT-2000L1 –1560 mm : GMT-2000L2–2560 mm
Posuwy X_1 / Y_1 / Z_1	: 50 m/min / 40 m/min / 50 m/min
Posuwy B / C	: 60 m/min / 100 m/min
Moc moc silnika wrzeciona 1	: A : 25 / B: 30 / C : 30 kW
Moc wrzeciona frezarskiego S6-40%	: 20.8 kW
GŁOWICA FREZARSKA:	
Moment obrotowy napędu narzędzia	: 62 Nm
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia	: HSK-T63 / Capto c6
Zakres obrotów narzędzia	: 12000 obr/min
KONIK:	

Stożek pinoli	: MT-5 (obrotowy)
MAGAZYN NARZĘDZI:	
Max średnica narzędzia	: Ø 90 mm (Ø 130 gdy boczna pozycja pusta)
Ilość	: 40 / 80 / 120 szt
Max długość narzędzia	: 450 mm
Max waga narzędzia	: 15 kg
INNE DANE :	
Ciężar maszyny	: 14500 kg
Wymiary maszyny	: GMT-2000 – 4580 x 2850 mm : GMT-2000L1 – 5080 x 2850 mm : GMT-2000L2– 6080 x 2850 mm
Wysokość maszyny	: 2720 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 40 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 385 l