TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

MODEL GLS-2800



Model poglądowy przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

Specyfikacja tokarki GLS-2800

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 760 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 440 mm
Max średnica obróbki	: Ø 440 mm
Max długość obróbki	: 720 mm
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 10”
Max średnica pręta	: Ø 75 mm
Dokładność pozycjonowania	: 0.015 mm
Dokładność powtarzalności	: ± 0.005 mm
Sterowanie	: FANUC Oi-TF
WRZECIONO:	
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 90 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 130 mm
Stożek wrzeciona	: A2-8
Moc silnika wrzeciona	: 11 kW (const) / 15 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy

Zakres obrotów wrzeciona	: 3500 obr/min
Pełna moc wrzeciona	: 438 obr/min
OŚ C (opcja)	
Napęd osi Cf	: FANUC AC Servo motor
Min. kąt indeksowania	: ± 0.001^0
Dokładność	: ± 0.002^0
OSIE X i Z:	
Max przesuw w osi X	: 250 mm
Max przesuw w osi Z	: 750 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 30 m/min
Typ prowadnic	: toczne
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 2,7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z	: 2,7 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 40 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA	
Ilość pozycji	: 12 / 10
Napęd indeksacji	: AC Serwo-silnik
Czas indeksacji	: 0.3 sek.(nastawienie) 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
GŁOWICA Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI (Opcja)	
Max długość	: Ø 720 mm
Ilość pozycji z napędzanymi narzędziami	: 12
Napęd narzędzi napędzanych	: 3,7 / 5,5 kW
Moment obrotowy narzędzi napędzanych	: 23,5 Nm
Uchwyt do obróbki zewnętrznej	: □ 20 mm
Uchwyt do obróbki wewnętrznej	: Ø 40 mm
Uchwyt napędzanych narzędzi	: ER32 (Ø 20 mm)
Prędkość obrotowa napędzanych narzędzi	: 6000 obr/min
OŚ Y (Opcja) :	
Max średnica obróbki	: Ø 400 mm
Max. długość obróbki	: 720 mm
Max przesuw w osi Y	: 100 = ± 50 mm
Posuwy szybkie Y	: 12 m/min
Typ prowadnic	: toczne

Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi Y	: 2.7 kW
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 36 mm
KONIK (Opcja) :	
Stożek pinoli	: MT-4 (obrotowy kieł)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 70 mm / 150 mm
Przesuw konika	: 600 mm
Dostępne wersje	: programowalny / hydrauliczny
PRZECIWWRZECIONO (Opcja) :	
Średnica otworu wwrzeciona	: Ø 66 mm
Przelot wrzeciona	: Ø 51 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 100 mm
Stożek wrzeciona	: A2-6
Moc silnika wrzeciona	: 7.5 kW (const) / 11 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona	: 5000 obr/min
Pełna moc wrzeciona	: 1000 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	: 72/105 Nm (stałe/30min)
Przesuw osi Z2	: 750 mm
Prędkość posuwu osi Z2	: 30 m/min
Typ prowadnic	: toczne
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 6000 kg
Wymiary maszyny	: 3350 x 2100 x 1905 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 30 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 350 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,5 kW przy 3 bar