TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE
MODEL GLS-2000



Model poglądowy przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

Specyfikacja tokarki GLS-2000

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 560 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 230 mm
Max średnica obróbki	: Ø 390 mm
Max długość obróbki	: 330/L: 630 mm
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 8”
Max średnica pręta	: Ø 65 mm
Dokładność pozycjonowania	: 0.00069°
Dokładność powtarzalności	: ± 0.00027 °
Sterowanie	: FANUC 0i-TF
WRZECIONO:	
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 76 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 110 mm
Stożek wrzeciona	: A2-6
Moc silnika wrzeciona	: 11 kW (const) / 15 kW (30 min)

Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona	: 4500 obr/min
Pełna moc wrzeciona	: 750 obr/min
OŚ C (opcja)	
Napęd osi Cf	: FANUC AC Servo motor
Min. kąt indeksowania	: ± 0.001^0
Dokładność	: ± 0.002^0
OSIE X i Z:	
Max przesuw w osi X	: 230 mm
Max przesuw w osi Z	: 330 / L: 630 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 30 m/min
Typ prowadnic	: toczne
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 2,7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z	: 2,7 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 32 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 32 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA	
Ilość pozycji	: 12 / 10
Napęd indeksacji	: AC Serwo-silnik
Czas indeksacji	: 0.2 sek.(nastawienie) 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø40 mm
GŁOWICA Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI (Opcja)	
Max długość	: 210 / L: 540 mm
Ilość pozycji z napędzanymi narzędziami	: 12
Napęd narzędzi napędzanych	: 2,7 kW
Moment obrotowy narzędzi napędzanych	: 8 Nm
Uchwyt do obróbki zewnętrznej	: □ 20 mm
Uchwyt do obróbki wewnętrznej	: Ø 25 mm
Uchwyt napędzanych narzędzi	: ER25 (Ø 16 mm)
Prędkość obrotowa napędzanych narzędzi	: 4000 obr/min
OŚ Y (Opcja) :	
Max średnica obróbki	: Ø 310 mm
Max. długość obróbki	: 540 mm
Max przesuw w osi Y	: 70 = ± 35 mm
Posuwy szybkie Y	: 10 m/min

Typ prowadnic	: toczne
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi Y	: 2.7 kW
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 32 mm
KONIK (Opcja) :	
Stożek pinoli	: MT-4 (obrotowy kieł)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 70 mm / 80 (L: 150) mm
Przesuw konika	: 300 / L:500 mm
PRZECIWWRZECIONO (Opcja) :	
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 42 mm
Przelot wrzeciona	: Ø 31 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 75 mm
Moc silnika wrzeciona	: 3,7 kW (const) / 5,5 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni
Zakres obrotów wrzeciona	: 6000 obr/min
Pełna moc wrzeciona	: 1750 / 2300 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	: 15/30 Nm (stałe/5min)
Przesuw osi Z2	: 630 mm
Prędkość posuwu osi Z2	: 30 m/min
Typ prowadnic	: toczne
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 3000 / L: 3400 kg
Wymiary maszyny	: 2612 x 1780 x 1752 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 20 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 100 / 160 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,5 kW przy 3 bar