TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE GLS-200



Model poglądowy przedstawiony z wyposażeniem opcjonanym

Specyfikacja tokarki GLS-200

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 500 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 310 mm
Max średnica obróbki	: Ø 360 mm / Ø 250 (dla głowicy z nap. narz.)
Max długość obróbki	: 500 mm
Max ciężar elementu	: 85 kg
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 8”
Max średnica pręta	: Ø 65 mm
Dokładność pozycjonowania	: +/- 0.00069^0
Dokładność powtarzalności	: +/- 0.00027^0
WRZECIONO:	
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 76 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 110 mm
Stożek wrzeciona	: A2-6
Moc silnika wrzeciona	: 11 kW (const) / 15 kW (30 min)

Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona	: 45 – 4500 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	: 750 obr/min
OSIE X i Z:	
Max przesuw w osi X	: 210 mm
Max przesuw w osi Z	: 520 mm
Posuwy szybkie X / Z	: 30 m/min / 30 m/min
Typ prowadnic	: toczne
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 2,7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z	: 2,7 kW
Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 32 mm
Średnica śruby kulowej osi Z	: Ø 32 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA	
Ilość pozycji	: 12
Napęd indeksacji	: AC Serwo-silnik
Czas indeksacji	: 0.2 sek.(nastawienie) 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø10 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANE NARZĘDZIA (Opcja)	
Ilość pozycji	: 12 w tym 12 napędzanych
Silnik narzędzi napędzanych	: AC 2,7kW
Moment narzędzi napędzanych	: 12Nm
Czas indeksacji	: 0.2 sek.(nastawienie) 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej	: □20 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej	: ø25 mm
Końcówka oprawek napędzanych	: ER25 1~16mm
Obroty oprawek napędzanych	: 10~4000obr/min
Maksymalna długość toczenia	**: 340mm**
OŚ Y (Opcja) :	
Max średnica obróbki	: Ø 250 mm
Max przesuw w osi X	: 190 mm
Max przesuw w osi Y	: 70 mm = ±35 mm
Posuwy szybkie X/Y	: 24 m/min / 10 m/min
Typ prowadnic	: toczne
Zakres posuwów roboczych	: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X	: 2.7 kW
Moc Serwo-silnika osi Y	: 2.7 kW

Średnica śruby kulowej osi X	: Ø 32 mm
Średnica śruby kulowej osi Y	: Ø 32 mm
KONIK (Opcja) :	
Stożek pinoli	: MT-4 (obrotowy kieł wymagany)
Średnica / wysuw pinoli	: Ø 70 mm / 150 mm
Przesuw konika	: 290 mm
Dostępne wersje	: programowalny / hydrauliczny
WYMIARY GABARYTOWE :	
Ciężar maszyny	: 3200 kg
Wymiary maszyny	: 2432x1643x1727 (z osią Y: 2480 x 1655 x 2060) mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 50 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 100 l
Pompa układu chłodzenia	: 0,5 kW przy 3 bar