TOKARSKIE CENTRUM OBRÓBCZE

MODEL GA-3600



Przedstawiono model GA-3300L model

Charakterystyka tokarki GA-3600

Modele GA są obrabiarkami wysokowydajnymi skierowanymi w szczególności do ciężkiej obróbki. Standardem zastosowanych w tych tokarkach są napędy wysokoobrotowe, bardzo sztywne prowadnice oraz duże głowice indeksowane z serwo napędem.
Z obrabiarkami GA produkcja staje się konkurencyjna pod względem osiągania szybszych czasów cyklów, szybszych ruchów obróbczych oraz wysokiej efektywności przy toczeniu trudnoskrawalnych materiałów.

Dodatkowe elementy charakterystyki obrabiarek GA:

- Wrzeciona o maksymalnej mocy pozawalają osiągnąć moment obrotowy o 2,5~4 razy większy niż standardowe wrzeciona

APX Technologie Sp. z o.o. z siedzibą w Opacz-Kolonia, ul. Centralna 27, 05-816 Opacz-Kolonia,
zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie,
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego rejestru sądowego, pod nr KRS 0000024642; NIP 522-25-72-372;
wysokość kapitału zakładowego wynosi 300 000,00 zł, kapitał został w pełni opłacony. Prezes Zarządu Spółki: Wojciech Puchalski

APX Technologie Sp. z o.o. with is registered office in Opacz-Kolonia, at ul. Centralna 27, 05-816 Opacz-Kolonia,
entered in the register of enterpreneurs of the National Court Register by the District Court for the Capital Center of Warsaw in Warsaw,
XIV Commercial Department of the National Court Register under number KRS 0000024642; Tax Identification Numer NIP 522-25-72-372;
share capital of PLN 300.000,00 – fully paid-up. President: Wojciech Puchalski

- Modele dostosowane do użytkownika – do wyboru wg potrzeb:

Seria		**GA-3000**		
Uchwyt		10”	12”	**15”**
Przelot przez wrzeciono		Ø75 mm	Ø90 mm	Ø105 mm
Długość	600 mm	GA-3000/M	GA-3300/M	GA-3600/M
	900 mm	GA-3000/900 GA-3000/900M	GA-3300/900 GA-3300/900M	GA-3600/900 GA-3600/900M
	1200 mm	GA-3000L GA-3000LM	GA-3300L GA-3300LM	GA-3600L GA-3600LM

*M- napędzane narzędzia i oś C
L – długie łoże

- Ze względu na przeznaczenie maszyny do obróbki typu ciężkiego zastosowano konstrukcję płaskiego łoża z super szerokimi hartowanymi prowadnicami ślizgowymi będącymi częścią odlewu korpusu.
Dodatkowo sanie suportu głowicy zostały pochylone o 30^0 umożliwiając łatwiejsze usuwanie wiórów oraz łatwość dostępu do przestrzeni roboczej dla operatora.

Specyfikacja tokarki GA-3600

GŁÓWNE PARAMETRY:	
Max średnica przelotu	: Ø 600 mm
Max przelot nad suportem	: Ø 500 mm
Max średnica obróbki	: Ø 500 mm
Max długość obróbki	: GA-3600 – 596 mm : GA-3600/900 – 896 mm : GA-3600L – 1196 mm
Max ciężar elementu	: 340 kg
Dopuszczalna średnica uchwytu	: 15”
Max średnica pręta	: Ø 105 mm
Dokładność pozycjonowania	: tolerancja 0.01 mm
Dokładność powtarzalności	: +/- 0.003 mm
Typ sterowania w standardzie	: CNC FANUC 0i-TF
WRZECIONO:	
Średnica cylindra przelotowego	: Ø 105,5 mm
Średnica otworu wrzeciona	: Ø 121 mm
Średnica łożyska wrzeciona	: Ø 160 mm
Stożek wrzeciona	: A2-11
Moc silnika wrzeciona	: 18,5 kW (const) / 22 kW (30 min)
Typ napędu silnika wrzeciona	: bezpośredni pasowy
Zakres obrotów wrzeciona	: 25 – 2500 obr/min

Pełna moc wrzeciona		: 373 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona (30 min/ciągła)		: 563 / 473 Nm
WRZECIONO O DWÓCH ZAKRESACH PRĘDKOŚCI (opcjonalnie) :		
Zakresy obrotów wrzeciona	- niskie	: 30 – 1000 obr/min
	- wysokie	: 1000 – 2500 obr/min
Pełna moc wrzeciona od	- niskie	: 263 obr/min
	- wysokie	: 955 obr/min
Moment obrotowy wrzeciona	- niskie	: 1040 Nm (15 min)
	- wysokie	: 260 Nm (30 min)
OŚ C^F (opcjonalnie):		
Prędkość osi C^F		: 33 obr/min
Moment obrotowy osi C^F		: 480 Nm
OSIE X i Z:		
Max przesuw w osi X		: 260 mm
Max przesuw w osi Z		: GA-3000 – 630 mm : GA-3000/900 – 930 mm : GA-3000L – 1230 mm
Posuwy szybkie X / Z		: 20 m/min / 24 m/min
Typ prowadnic		: Ślizgowe
Zakres posuwów roboczych		: 1 – 4800 mm/min
Moc Serwo-silnika osi X		: 2,7 kW
Moc Serwo-silnika osi Z		: 4,5 kW
Średnica śruby kulowej osi X		: Ø 36 mm
Średnica śruby kulowej osi Z		: Ø 45 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA :		
Ilość pozycji		: 12 / 10 opcja
Napęd do indeksacji		: AC Serwo-silnik
Czas indeksacji		: 0.3 s (nastawienie), 0.5 s (obrót 180°)
Dokładność pozycjonowania		: +/-0.00069°
Powtarzalność pozycjonowania		: +/-0.00027°
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej		: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej		: ø40 mm
GŁOWICA NARZĘDZIOWA NAPĘDZANA (opcjonalnie):		
Ilość pozycji		: 12
Ilość pozycji narzędzi napędzanych		: 12
Moc silnika napędu narzędzia		: 4,5 kW
Moment obrotowy napędu narzędzia		: 22 Nm
Napęd indeksacji		: AC Serwo-silnik FANUC
Czas indeksacji		: 0.2 sek.(nastawienie), 0.5 sek.(obrót 180 stopni)
Uchwyt trzonka do obróbki zewnętrznej		: □25 mm
Uchwyt trzonka do obróbki wewnętrznej		: ø40 mm
Uchwyt trzonka napędzanego narzędzia		: 1 – 20 mm , tulejka ER32
Zakres obrotów narzędzia		: 40 – 4000 obr/min
KONIK (opcjonalnie):		
Stożek pinoli		: MT-5 (obrotowy)
Średnica / wysuw pinoli		: Ø 110 mm / 150 mm
Przesuw konika		: 450 / 750 / 1050 mm

Dostępne wersje	: programowalny
ODBIORNIK DETALI (opcjonalnie):	
Max średnica detalu	: Ø 105 mm
Max długość detalu	: 180 mm
INNE DANE :	
Ciężar maszyny	: 7000 kg
Wymiary maszyny	: 3645 x 1965 x 1910 mm
Wymiary maszyny z transporterem wiórów	: 4637 x 1965 x 1910 mm
Pojemność zbiornika hydrauliki	: 40 l
Pojemność zbiornika chłodziwa	: 145 l